

WENZEL LH10.10 – Gebrauchtgerät ID-Nr. 218 08

**CNC gesteuertes Koordinatenmessgerät
mit SP25M Taster (Messendes Tastsystem)**

Messbereich

X-Achse: 1000 mm
Y-Achse: 1200 mm
Z-Achse: 1000 mm

Messunsicherheit

MPEE = $2,2 + L/300$ (L = mm)

MPEP = 2,2

MPTHP = 2,8

nach DIN EN ISO 10360-2

Temperaturbereich: 18°C – 22°C, 1K/h

Temperaturgradient: max. 1 K/h; 1 K/m-2

Baujahr: 2008

Masch. Nr. 086040

Ausstattung:

- **Tastsystem:** Motorischer Dreh-/ Schwenkkopf PH10M
Messendes Tastsystem SP25M
Scanningkit 1
Tasterwechselsystem
- **Steuerung:** CMM-Controller WPC2030/3
Bedienpult HT400
- **Software:** Metrosoft CM
- **Zubehör:** Taststiftset, Referenzkugel
- **Sonstiges:** aktive Dämpfungseinrichtung
Wenzel Online Temperaturkompensation

(Optional sind auch andere Ausstattungsvarianten möglich
z.B. Auswertesoftware Metrosoft QUARTIS)

