

## WENZEL LS 15.10 – Gebrauchtgerät ID-Nr. 224 93

**CNC gesteuertes Koordinatenmessgerät  
mit PH10M / TP7M Taster  
(schaltendes Tastsystem)**

### Messbereich

X-Achse: 3500 mm  
Y-Achse: 1000 mm  
Z-Achse: 1500 mm

### Messunsicherheit

MPEE =  $8 + L/60$  (L = mm)

MPEP = 8

nach DIN EN ISO 10360-2

Temperaturbereich: 18°C – 22°C, 1K/h

Temperaturgradient: max. 1 K/h; 1 K/m-2

Baujahr: 1993

Masch. Nr. 93936



### Ausstattung:

- **Tastsystem:** Motorischer Dreh-/ Schwenkkopf PH10M  
schaltendes Tastsystem TP7M
- **Steuerung:** CMM-Controller WPC2030/3  
Bedienpult HT400
- **Software:** Metrosoft CM
- **Zubehör:** Taststiftset, Referenzkugel

(Optional sind auch andere Ausstattungsvarianten möglich  
z.B. Auswertesoftware Metrosoft QUARTIS)